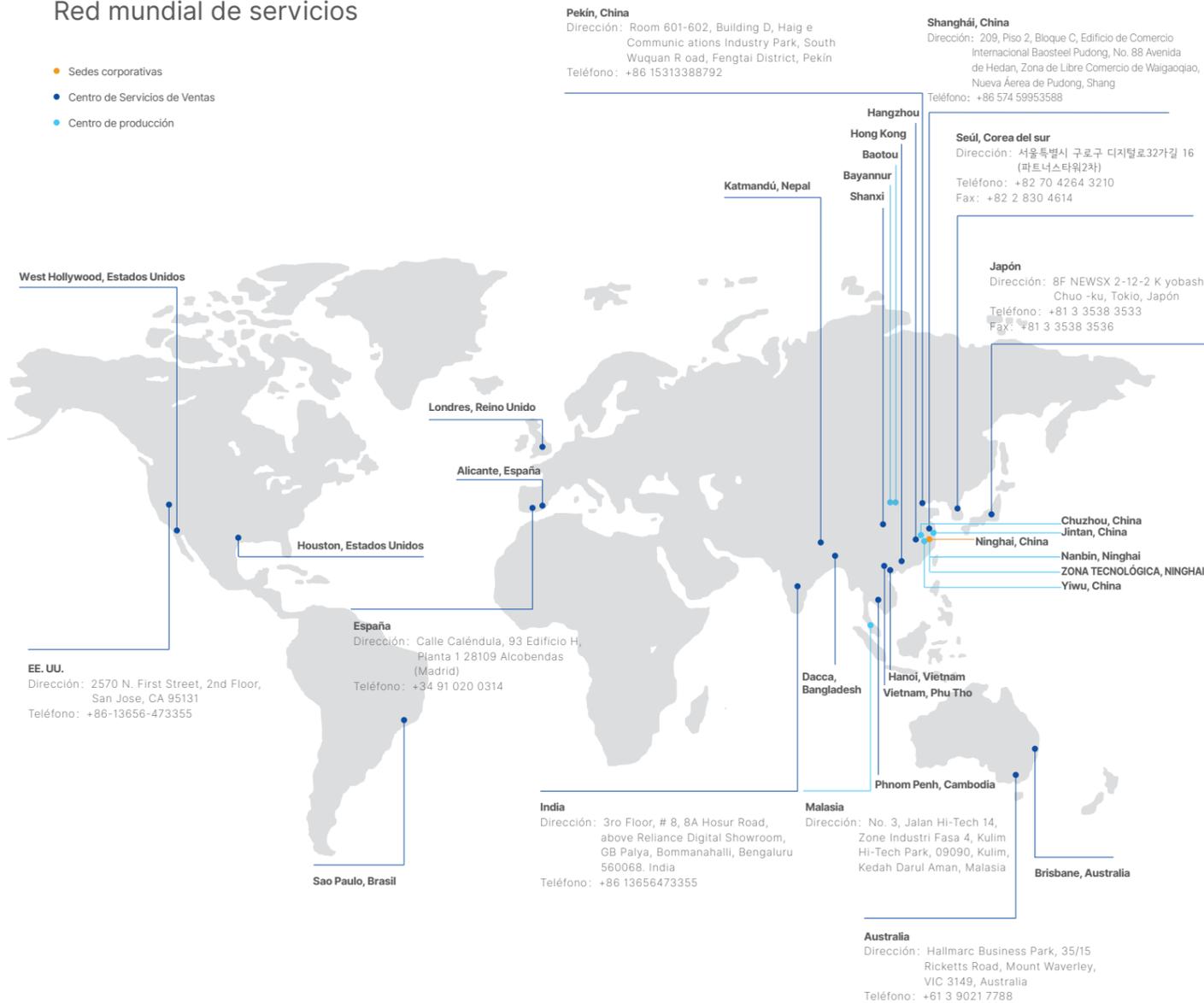


Red mundial de servicios

- Sedes corporativas
- Centro de Servicios de Ventas
- Centro de producción



FOLLETO DEL PRODUCTO

Risen Energy Co., Ltd

Dirección: Tashan Industry Zone, Meilin Sub-district, Ninghai County, Ningbo City, Zhejiang Province, China

Teléfono: 400 8291 000

Fax: +86 574 59953599

E-Mail: marketing@risenenergy.com

Sitio web: www.risenenergy.com



ACERCA DE RISEN ENERGY

Como empresa líder en nuevas energías a nivel global, Risen Energy está a la cabeza de la revolución energética mundial con células y módulos solares, centrales eléctricas fotovoltaicas, sistemas de almacenamiento de energía y más. Con sus soluciones ecológicas y servicios integrados en nuevas energías, la empresa ayuda a clientes de todo el mundo a alcanzar sus objetivos de “carbono bajo” o “carbono cero”, contribuyendo así a la transición de la sociedad hacia una era libre de carbono.

Risen Energy, empresa nacional de tecnología de punta, cuenta con varias tecnologías centrales en su unidad principal de negocios y ha establecido un laboratorio fotovoltaico (PV) nacional acreditado por la CNAS internacional. Este laboratorio tiene la capacidad para realizar pruebas en 54 proyectos, según estándares internacionales como IEC 61215 y UL 1703. El establecimiento del Instituto de Investigación Fotovoltaica en noviembre de 2023 significó un avance importante en el desarrollo estratégico de la empresa. Tiene como responsabilidad principal la investigación de tecnologías integradas, el desarrollo e iteración de productos y la gestión técnica. Además, asume el compromiso de brindar las soluciones de PV más bajas en carbono y crear un centro global de I+D e innovación de PV eficiente, con el objetivo de fortalecer la asistencia técnica de la empresa y consolidar su posición competitiva mediante sus productos y tecnología. La empresa aprovechará este instituto como plataforma de intercambio y cooperación global, para lograr el reconocimiento y la aplicación universal de las tecnologías de PV y así sentar bases sólidas que permitan alcanzar su visión - “Risen en todo el mundo y para siempre”.

Visión

Creamos una nueva vida para la humanidad a través de la nueva energía verde.

Valores

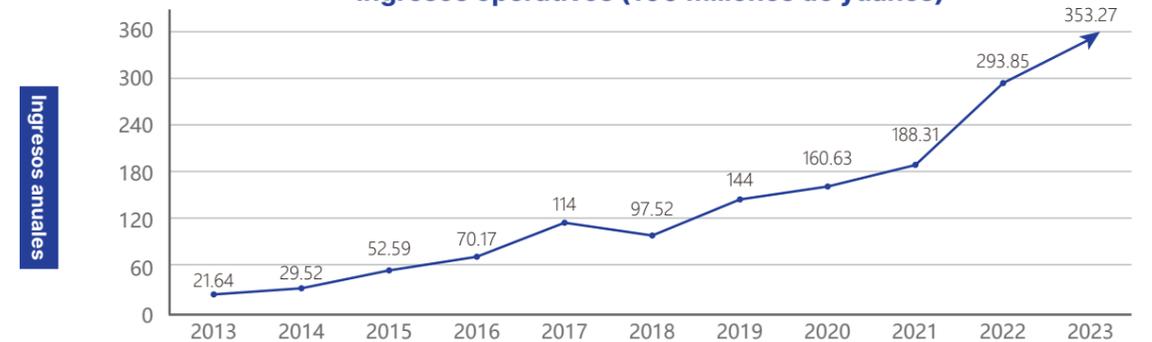
Proporcionamos valor mediante un servicio centrado en el cliente.

Misión

Mejorar continuamente el patrón energético con la innovación tecnológica y la calidad de la vida humana.



Ingresos operativos (100 millones de yuanes)



Envíos(MW)





Capacidad De La Empresa

Tier 1

Fabricante de módulos fotovoltaicos

Clasificación A

Clasificación para financiamiento

15000+

Empleados mundiales

48GW+

Capacidad de producción de módulos en 2024

95.6GW+

Volumen acumulado de envíos (a finales de Q3 2024)

6.75+

Inversión en I+D en 2023 (100 millones de RMB)

15000+

Clientes en todo el mundo

2059

Personal de I+D (número de personas)



Certificaciones profesionales

Certificaciones de sistemas de gestión integrada

IEC61215: 2016; norma IEC61730-1/-2:2016

ISO 9001: 2015 para los Sistemas de gestión de la calidad

ISO 14001: 2015 para los Sistemas de gestión del medio ambiente

ISO 45001: 2018 para los Sistemas de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo

ISO 14064 para los Gases de efecto invernadero



Garantía del producto

Series de productos	Garantía del producto	Garantía de potencia	Degradación en el primer año	Degradación anual
Hyper-ion™	15 años	30 años	1%	0.3%
TOPCon	15 años para los productos convencionales 25 años para los productos totalmente negros	30 años	1%	0.4%
TITAN	12 años para los productos convencionales 25 años para los productos totalmente negros	25 años para monofacial 30 años para bifacial	2%	0.55% para monofacial 0.45% para bifacial



Italia EPD



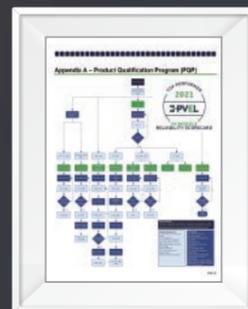
Certificación de Certisolis



3X IEC



La calidad es lo más importante



PQP



EUPD





Contenidos

Serie
Hyper-ion

09

Serie
TOPCon

11

Serie
Titan

15

Casos de
proyectos

18

Hyper-ion Pro

Serie Hyper-ion >>

Hyper-ion 740Wp+

RSM132-8-720-740BHDG



132 Células
Módulos HJT de tipo n

720-740Wp
Potencia del módulo

23.8%
Máxima eficiencia de conversión

85%±10%
Bifacialidad

2384×1303×33/35mm
Dimensiones del módulo

37.5kg (Marco de aluminio)
40.0kg (Marco de acero)
Peso del módulo

Huella de carbono ultrabaja

Tecnología de células ultradelgadas y procesos de temperatura baja líderes en el sector, con un valor de huella de carbono menor a **376,5 kg eq. CO₂/kWc**

Tasa destacada de retención de energía

Tasa de retención de energía de más del **90%** para productos durante más de 30 años

Menores costos de equilibrio del sistema (BOS) y de costos nivelados de energía (LCOE)

Mayor potencia y eficiencia, lo que reduce los BOS y LCOE

Marco de aleación de acero de alta resistencia

Mayor resistencia a las roturas

Mayor resistencia a la corrosión

Menos emisiones de carbono y menor consumo de energía

Tecnologías de producto avanzadas

Primeros en producir en serie la tecnología de célula OBB

Primeros en producir en serie la tecnología de células ultradelgadas

Primeros en producir en serie el consumo de plata pura <7mg/W

Primeros en producir en serie la tecnología Hyper-link

Células	Tipo n HJT
Cantidad de células	132 células(6x11+6x11)
Coefficiente de temperatura de Voc	-0.22%/°C
Coefficiente de temperatura de Pmax	-0.24%/°C
Máximo voltaje del sistema	1500VDC

Células HJT de alta eficiencia con encapsulación de alta densidad
Potencia máxima del módulo de **740Wp+**
Eficiencia máxima del módulo de **23.8%**

Coefficiente de temperatura muy estable y bifacialidad excepcionalmente alta (**85%±10%**). El resultado es el mejor rendimiento en generación de electricidad



Ubicada entre los principales productores mundiales de módulos fotovoltaicos



Células de tipo n sin B-O LID, atenuación de energía en el primer año menor a 1 %



Garantía anti-PID



Excepcional coeficiente de baja temperatura

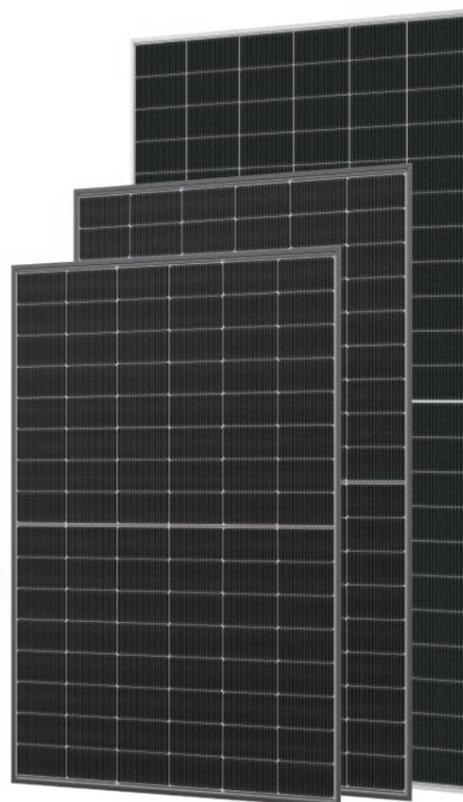


La tecnología bifacial de generación de energía eléctrica permite una ganancia de potencia adicional en la parte trasera (hasta 30 %)



Mayor generación de energía

Serie TOPCon >>



Marco de aleación de acero de alta resistencia

- Mayor resistencia a las roturas
- Mayor resistencia a la corrosión
- Menos emisiones de carbono y menor consumo de energía

Tecnologías de producto avanzadas

- Tecnología de encapsulación de alta densidad
- Tecnología de corte no destructiva
- Diseño interno más resistente
- Tecnología multibarra

TOPCon 630Wp+

RSM132-11-605-630BNDG



132 Células

Módulos monocristalino TOPCon

605-630Wp

Potencia del módulo

23.3%

Máxima eficiencia de conversión

2382×1134×30mm

Dimensiones del módulo

32.5kg

(Marco de aluminio)

Peso del módulo

Células	Tipo <i>n</i> TOPCon
Cantidad de células	132 células(6x11+6x11)
Coefficiente de temperatura de Voc	-0.25%/°C
Coefficiente de temperatura de Pmax	-0.29%/°C
Máximo voltaje del sistema	1500VDC

Mayor potencia y eficiencia, lo que reduce los BOS y LCOE

Mayor densidad de embalaje y costos logísticos más bajos

Perfectamente compatible con soportes de seguimiento



Ubicada entre los principales productores mundiales de módulos fotovoltaicos



Células de tipo *n* sin B-O LID, atenuación de energía en el primer año menor a 1 %



Excepcional coeficiente de baja temperatura



La tecnología bifacial de generación de energía eléctrica permite una ganancia de potencia adicional en la parte trasera (hasta 30 %)



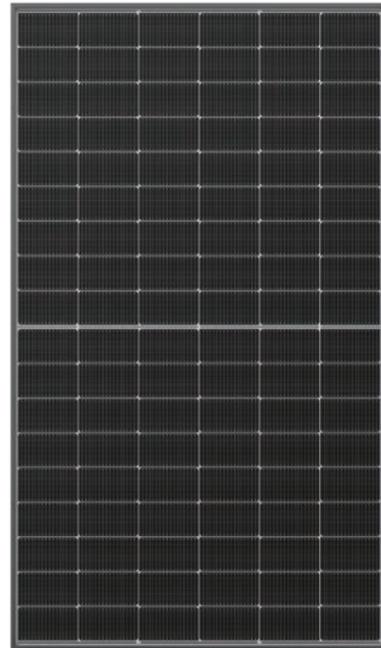
Rendimiento excepcional en generación de energía con luz débil



Garantía anti-PID

TOPCon 515Wp+

RSM108-11-490-515NDG



108 Células

Módulos monocristalino TOPCon

490-515Wp

Potencia del módulo

23.2%

Máxima eficiencia de conversión

1961×1134×30mm

Dimensiones del módulo

27.0kg (Marco de aluminio)

Peso del módulo

Células	Tipo <i>n</i> TOPCon
Cantidad de células	108 células(6x9+6x9)
Coefficiente de temperatura de Voc	-0.25%/°C
Coefficiente de temperatura de Pmax	-0.29%/°C
Máximo voltaje del sistema	1500VDC

La tecnología de tipo *n* conduce a una menor tasa de atenuación de potencia

Mejor coeficiente de temperatura, mayor bifacialidad y menor LID/LeTID para un rendimiento más alto de generación de energía

Perfectamente adecuado para instalaciones en tejados, disponible en marco negro y todo negro



Ubicada entre los principales productores mundiales de módulos fotovoltaicos



Células de tipo *n* sin B-O LID, atenuación de energía en el primer año menor a 1 %



Excepcional coeficiente de baja temperatura



La tecnología bifacial de generación de energía eléctrica permite una ganancia de potencia adicional en la parte trasera (hasta 30 %)



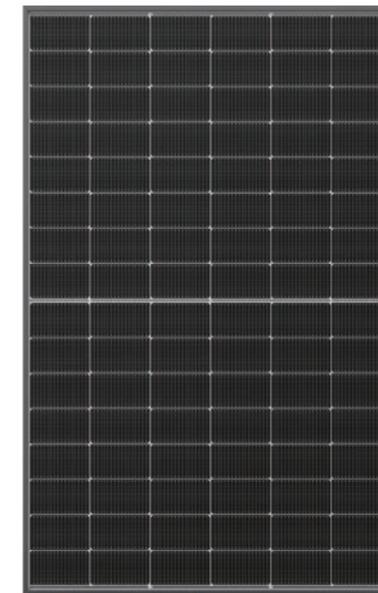
Rendimiento excepcional en generación de energía con luz débil



Garantía anti-PID

TOPCon 460Wp+

RSM96-11-440-460NDG



96 Células

Módulos monocristalino TOPCon

440-460Wp

Potencia del módulo

23.0%

Máxima eficiencia de conversión

1762×1134×30mm

Dimensiones del módulo

21.5kg (Marco de aluminio)

Peso del módulo

Células	Tipo <i>n</i> TOPCon
Cantidad de células	96 células(6x8+6x8)
Coefficiente de temperatura de Voc	-0.25%/°C
Coefficiente de temperatura de Pmax	-0.29%/°C
Máximo voltaje del sistema	1500VDC

La tecnología de tipo *n* conduce a una menor tasa de atenuación de potencia

Mejor coeficiente de temperatura, mayor bifacialidad y menor LID/LeTID para un rendimiento más alto de generación de energía

Perfectamente adecuado para instalaciones en tejados, disponible en marco negro y todo negro



Ubicada entre los principales productores mundiales de módulos fotovoltaicos



Células de tipo *n* sin B-O LID, atenuación de energía en el primer año menor a 1 %



Excepcional coeficiente de baja temperatura



Mayor generación de energía



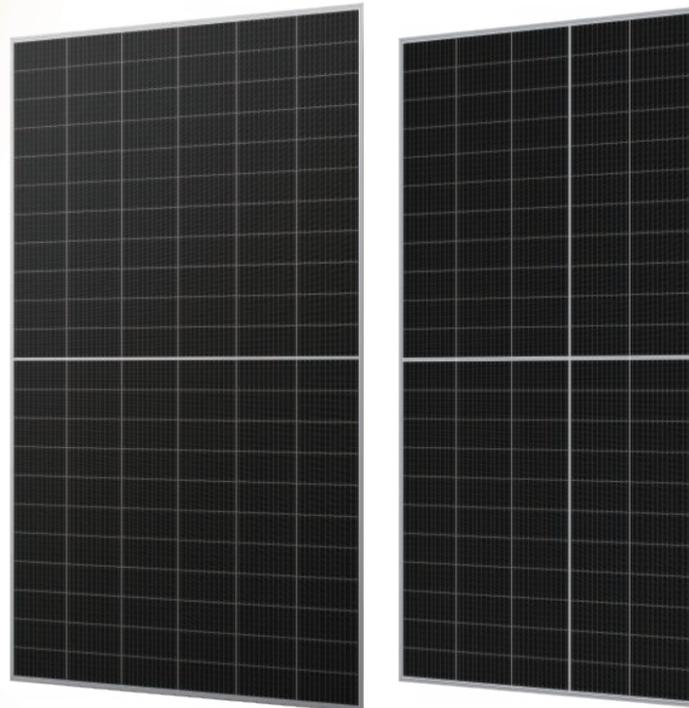
Rendimiento excepcional en generación de energía con luz débil



Garantía anti-PID



Serie Titan >>



Marco de aleación de acero de alta resistencia

- Mayor resistencia a las roturas
- Mayor resistencia a la corrosión
- Menos emisiones de carbono y menor consumo de energía

Tecnologías de producto avanzadas

- Tecnología de encapsulación de alta densidad
- Tecnología de corte no destructiva
- Diseño interno más resistente
- Tecnología multibarra

Titan 670Wp+

RSM132-8-650-670BMDG



132 Células

Módulos PERC monocristalinos

650-670Wp

Potencia del módulo

21.6%

Máxima eficiencia de conversión

2384x1303x35mm

Dimensiones del módulo

33.5kg (Marco de aluminio)

35.0kg (Marco de acero)

Peso del módulo

2384x1303x33/35mm

Dimensiones del módulo

38.3kg (Marco de aluminio)

40.0kg (Marco de acero)

Peso del módulo

monofacial

bifacial

Células	Monocristalinas PERC
Cantidad de células	132 células(6x11+6x11)
Coefficiente de temperatura de Voc	-0.25%/°C
Coefficiente de temperatura de Pmax	-0.34%/°C
Máximo voltaje del sistema	1500VDC

Bajo voltaje, gran capacidad de carga y capacidad para alcanzar la potencia máxima de cadena y reducir los costos de sistema

Tecnología de encapsulación en partes, diseño de circuito optimizado y capacidad de aumentar la generación de energía del módulo en un **10%**

Tecnología de corte no destructiva y tecnología multibarra para aumentar la fiabilidad a largo plazo de los módulos



Ubicada entre los principales productores mundiales de módulos fotovoltaicos



12 años de garantía por la calidad de los materiales y los procesos de los productos



Rendimiento excepcional en generación de energía con luz débil



La tecnología bifacial de generación de energía eléctrica permite una ganancia de potencia adicional en la parte trasera (hasta 30 %)



Módulos clasificados por corriente para evitar las pérdidas por desajustes



Certificado para carga de viento de 2400Pa y carga de nieve de 5400Pa con los métodos de instalación especificados

Titan 560Wp+

RSM110-8-540-560BMDG



monofacial

110 Células

Módulos PERC monocristalinos

540-560Wp

Potencia del módulo

21.4 %

Máxima eficiencia de conversión

2384×1096×30/35mm

Dimensiones del módulo

28.5kg (Marco de aluminio)

30.5kg (Marco de acero)

Peso del módulo

2384×1096×30mm

Dimensiones del módulo

33.5kg (Marco de aluminio)

33.5kg (Marco de acero)

Peso del módulo

bifacial

Células	Monocristalinas PERC
Cantidad de células	110 células(5x11+5x11)
Coefficiente de temperatura de Voc	-0.25%/°C
Coefficiente de temperatura de Pmax	-0.34%/°C
Máximo voltaje del sistema	1500VDC

Bajo voltaje, gran capacidad de carga y capacidad para alcanzar la potencia máxima de cadena y reducir los costos de sistema

Tecnología de encapsulación en partes, diseño de circuito optimizado y capacidad de aumentar la generación de energía del módulo en un **10%**

Menores costos de equilibrio del sistema (BOS) y de costos nivelados de energía (LCOE)



Rendimiento excepcional en generación de energía con luz débil



Garantía anti-PID



Tolerancia positiva de 0~+3 %



Dos pruebas EL para garantizar la calidad del panel



Módulos clasificados por corriente para evitar las pérdidas por desajustes

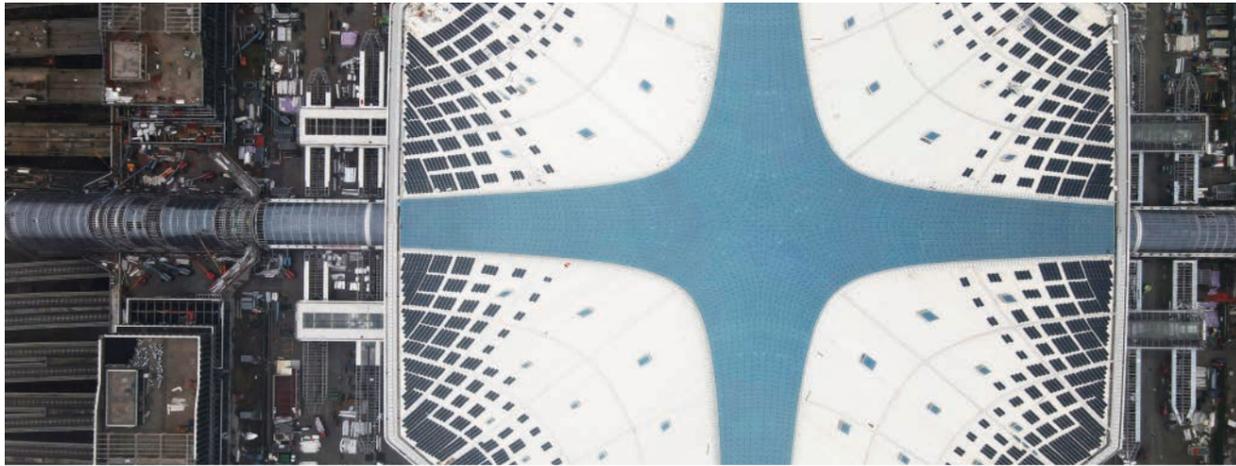


Certificado para carga de viento de 2400Pa y carga de nieve de 5400Pa con los métodos de instalación especificados

Casos de proyectos



**Creamos una nueva vida
para la humanidad a través
de la nueva energía verde**



Hangzhou, China
Fecha de instalación: 2022

3MW



Corea
Fecha de instalación: 2024

5.3MW



Hainan, China
Fecha de instalación: 2023

5MW



Alemania
Fecha de instalación: 2024

15MW



México
Fecha de instalación: 2023

7MW



Qinghai, China
Fecha de instalación: 2024

22MW



Australia
Fecha de instalación: 2020

100MW



Río de Janeiro, Brasil
Fecha de instalación: 2020

6.8MW



Mongolia Interior, China
Fecha de instalación: 2021

150MW



Shanxi, China
Fecha de instalación: 2023

115MW



Guizhou, China
Fecha de instalación: 2023

269MW



Xinjiang, China
Fecha de instalación: 2023

600MW